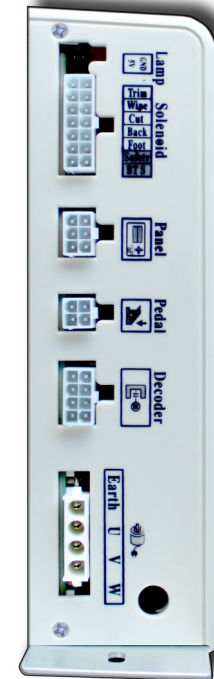
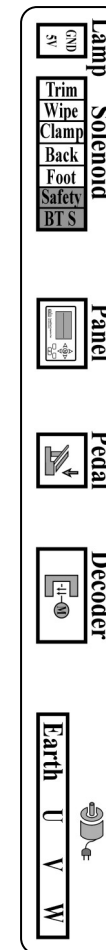
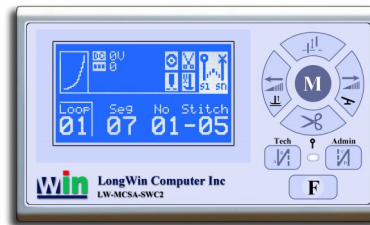


## LW-MCSA-SEW1 快速入门指南

电磁铁接头







名称	功能
Trim	剪线电磁铁
Wipe	扫线电磁铁
Clamp	夹线 (吸线*) 电磁铁
Back	倒缝 (剪线2*) 电磁铁
Foot	抬压脚电磁铁
Safety	翻抬开关
BT S	倒缝 (抬压脚*) 开关

\* 仅适用绷缝机







# LW-MCSA-SEW1 快速入门指南 (续)







## 脚踏板速度曲线

-  线性
-  双段折线
-  慢速上升
-  快速上升
-  急速上升
-  恒速上升





## 实时信息

-  交流电压
-  电机相电流
-  针数计数器
-  电机速度



## 功能显示

-  上定针位
-  夹线功能
-  一键触发功能
-  剪线功能
-  上/下停针位置
-  自动抬压脚功能




## 缝纫模式

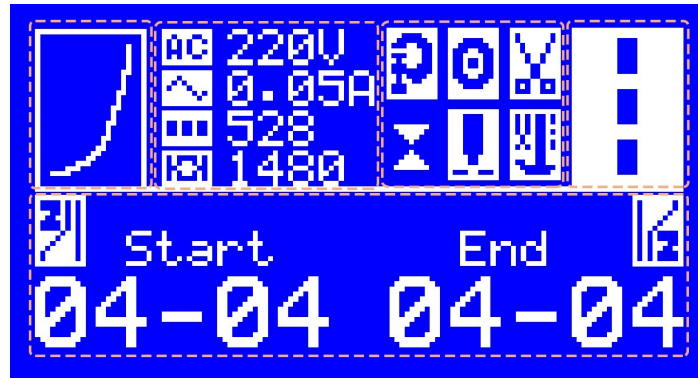
-  自由缝
-  W缝
-  多段缝
-  简易缝

## 前固缝

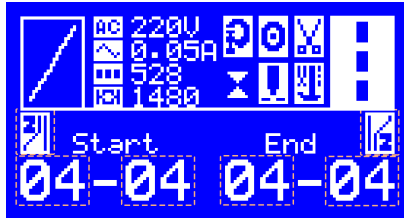
-  1段前固缝
-  2段前固缝
-  4段前固缝

## 后固缝

-  1段后固缝
-  2段后固缝
-  4段后固缝

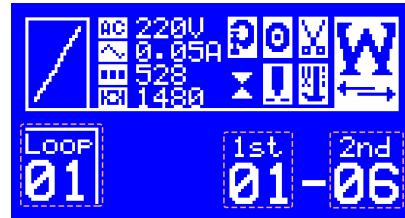


## 自由缝模式



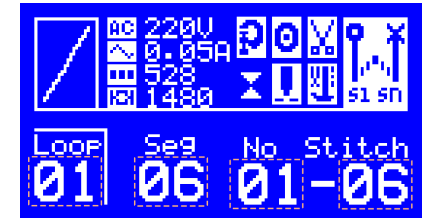
↑    ↑    ↑    ↑  
 第1段 第2段    第1段 第2段  
 前固缝段针数    后固缝段针数

## W缝模式



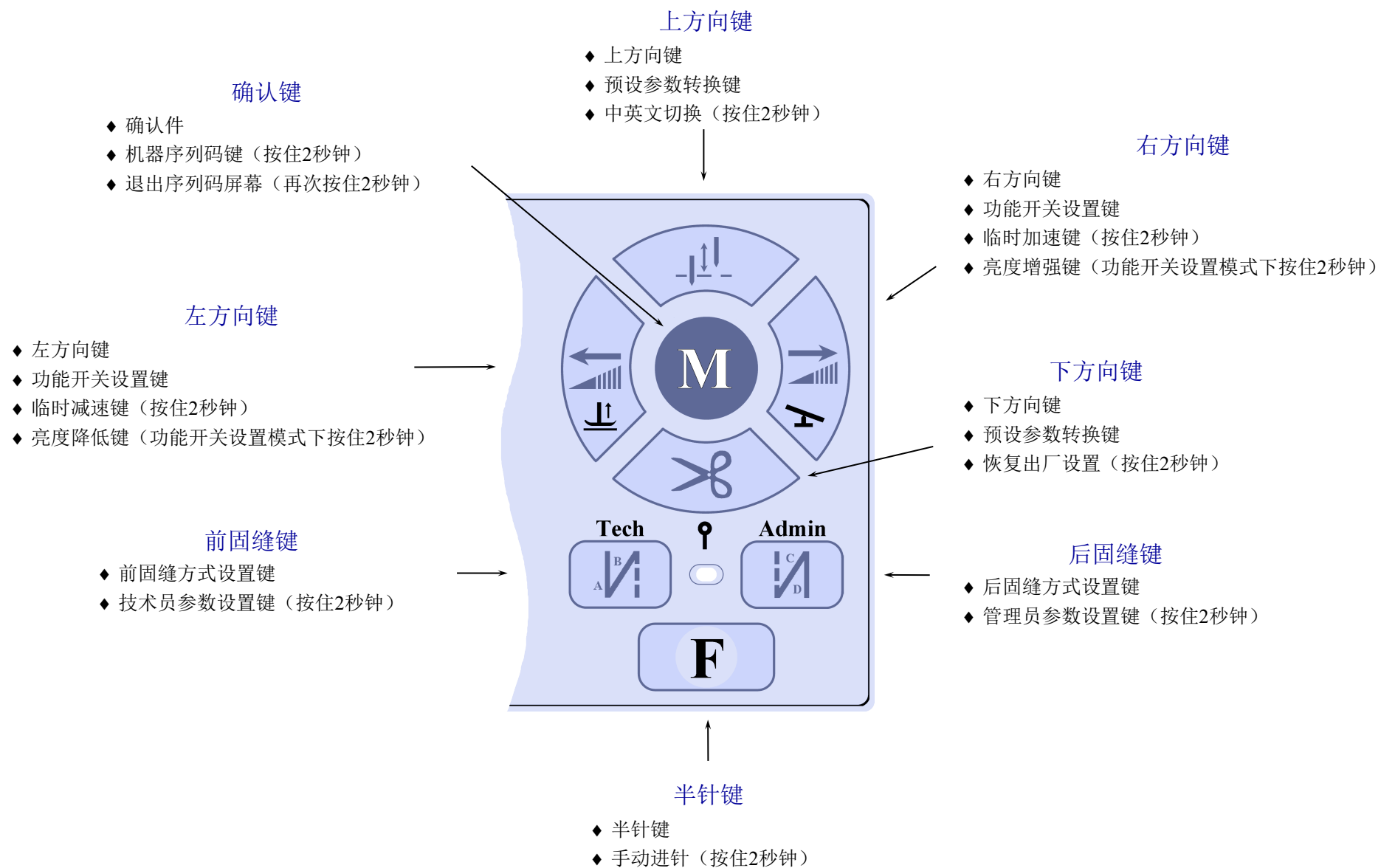
↑    ↑    ↑    ↑  
 循环次数    第1段    第2段

## 多段缝模式



↑    ↑    ↑    ↑  
 循环次数    当前段    段针数  
 多段缝总段数

# LW-MCSA-SEW1 快速入门指南（续）



# LW-MCSA-SEW1 快速入门指南（续）

## 技术员参数表

功能	默认值	最小	最大
起缝速度 (rpm)	200	100	800
自由缝最高速度 (rpm)	3500	200	5000
手动倒缝最高限速 (rpm)	3000	200	5000
固缝速度 (rpm)	1800	200	2200
W缝速度 (rpm)	1800	200	2200
多段缝速度 (rpm)	3000	200	5000
剪线速度 (rpm)	250	100	500
固缝/倒缝启动补偿 (%)	25	1	99
固缝/倒缝关闭补偿 (%)	30	2	99
W缝启动补偿 (%)	25	1	99
W缝关闭补偿 (%)	30	1	99
脚踏板电机起始位置 (%)	10	3	10
脚踏板电机加速开始位置 (%)	20	3	50
脚踏板抬压脚启动位置 (%)	20	3	99
脚踏板剪线启动位置 (%)	70	10	99

注：rpm：每分钟转数

ms：毫秒

## 管理员参数表

功能	默认值	最小	最大
剪线起始位置 (度)	10	10	150
剪线停止位置 (度)	130	30	175
扫线延迟时间 (ms)	10	1	999
扫线持续时间 (ms)	70	1	999
自动夹线 (剪线2*) 起始位置 (%)	5	0	100
自动夹线 (剪线2*) 持续时间 (%)	10	0	100
吸线释放延迟时间 (ms)	1000	0	9999
倒缝电磁铁力度 (%)	70	5	95
倒缝电磁铁保护时间 (s)	20	2	60
抬压脚初始脉冲宽度 (ms)	150	50	300
抬压脚电磁铁力度 (%)	75	5	95
抬压脚电磁铁保护时间 (s)	20	2	60
抬压脚释放延迟时间 (ms)	200	0	800
下停针位 (度)	50	1	88
软启动针数	1	1	5
密码	0000	0000	9999

\* 仅适用绷缝机

## 常见错误代码信息

代码	描述	代码	描述
1	电机过压	7	电机卡住
2	电机相电流过流	8	上针位传感器失效
3	电磁铁过流	9	脚踏板无法初始化
4	电磁铁无法关闭	10	倒缝电磁铁超时
5	电机无法初始化	11	抬压脚电磁铁超时
6	电机连接失败	12	翻抬开关未关闭

更多详情请见：

[www.LWComputer.com](http://www.LWComputer.com)